



PBT
Profilbiegetechnik AG



So biegen Profis!

®



So biegen Profis!



Profilbiegetechnik AG

wurde im Jahr 1991 durch Beat Strupler gegründet.

Durch revolutionäre Entwicklungen neuer Profilbiegemaschinen ist es dem Unternehmen in kurzer Zeit gelungen, die Marktführung zu übernehmen.

Dank grossem Engagement und Betreuung der Kunden sind die Produkte der Profilbiegetechnik AG heute weltweit in über 60 Ländern im täglichen Einsatz anzutreffen.

Die Firmenphilosophie ist klar definiert: mit dem Kunden Konzepte ausarbeiten und individuell auf die Probleme eingehen. So werden aufwendige kundenspezifische Projekte ausgearbeitet und realisiert.

Fortwährend wird in die Forschung und Entwicklung der Maschinen und Steuerungen investiert, damit den hohen Qualitätsansprüchen unserer Kunden entsprochen werden kann.

Dank langjähriger Erfahrung in der Herstellung von Profilbiegemaschinen und effizienten Steuerungen sind wir in der Lage, unsere Produkte an die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden anzupassen.

Nicht nachmachen. Besser machen!

So lautet unsere Devise. Wir orientieren uns nicht am Wettbewerb oder am derzeit Machbaren, sondern stets am Kunden mit all seinen Bedürfnissen und Wünschen.

Durch kontinuierliche Innovationen nehmen wir daher aktiv Einfluss auf die Entwicklungen vieler Branchen und tragen dazu bei, dass heute gebogene Elemente eine Vielzahl von Anwendungen finden, die lange Zeit für nicht realisierbar oder zu kostenintensiv gehalten wurden.

Profitieren Sie von diesem Know-how! Auch Ihre individuelle Biegeaufgabe lösen wir durch ein leistungsstarkes Maschinenprogramm mit modernsten Steuerungen. Wir fertigen zudem auch die nötigen Sonderwerkzeuge nach Ihren Wünschen. Unsere Standard- und Sonderwerkzeuge sind gehärtet und zeichnen sich durch enorm lange Lebensdauer aus.

Für die richtige Entscheidung beim Kauf einer Maschine nehmen wir uns viel Zeit für Sie. Wir beraten Sie kompetent und qualifiziert. Bei einer ausführlichen Vorführung in unserem Werk werden Sie die verschiedenen Modelle kennen lernen.

Beim Kauf einer Maschine ist die Schulung und Inbetriebnahme in unserem Werk für Sie kostenlos und im Verkaufspreis inbegriffen.

Wir wünschen Ihnen einen erfolgreichen Einstieg in die Welt der Biegetechnik !



ARKUS12®



Profilquerschnitte im Massstab 1:2



Kompakt und präzise

Die kompakte und leistungsstarke Profilbiegemaschine ARKUS12 zeichnet sich durch ihre Vielseitigkeit aus, die es erlaubt, auch kleine Profile aus Stahl und Aluminium in höchster Qualität in extrem kleinen Radien zu biegen.

Technische Daten

Leistung	12 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlose Drehzahl:	1 – 30 U/min.
Max. Drehmoment pro Rolle	500 Nm
Frontwalzen stufenlos verstellbar	256 – 518 mm
Werkzeugaufnahme Ø	40 mm
Hub (geregelter X-Achse)	200 mm
Auflösung und Positionierung der X-Achse	1/100 mm
Hydraulischer Antrieb	0.75 kW
Rollenantrieb	3 x 0.37 kW
Anschluss	400 V, 16 A
Länge	905 mm
Breite	950 mm
Höhe	1'125 mm
Gewicht	440 kg

Steuerungen

Manuell stufenlos / PC50 / PC250 / PC300

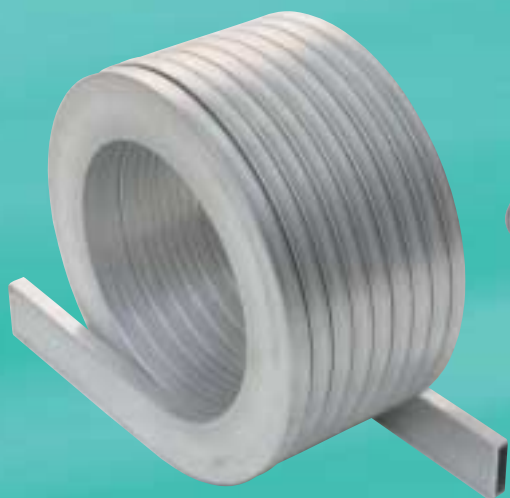
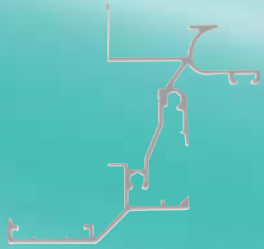
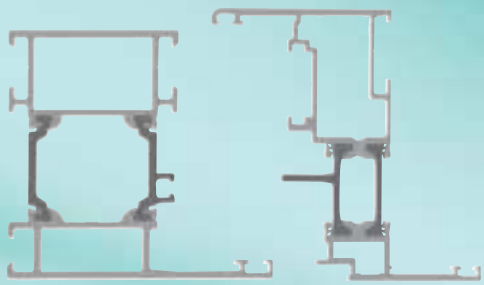
Merkmale

- Modernes Design
- Ergonomisch einwandfreie Arbeitsbedingungen
- Frontwalzenabstand stufenlos verstellbar
- Fahrbar mit Hubwagen
- minimales Ölvolumen 7 Liter
- Leistungsfähige Steuerungen
- Beratung, Schulung und Inbetriebnahme in unserem Werk kostenlos
- Schweizer Qualität

Anwendungsgebiete

Die Anwendungsgebiete für die ARKUS12 sind überall dort, wo auch filigrane Aluminium- und Stahlprofile zum Einsatz kommen (Duschkabinen, Fahrzeugbau, Fensterbau, Metallbau, Schlosserei, usw.).





PBT25[®]



Leistungsfähig und bewährt

Die PBT25 ist eine aus der Praxis entstandene Konstruktion von grösster Qualität und Wirtschaftlichkeit. Sie kann dank der Modulbauweise schnell auf neue Arbeitsprozesse umgerüstet werden. Die sehr hohen Antriebswalzen ermöglichen es, Profile bis 300 mm Höhe standardmässig in höchster Qualität zu biegen.

Technische Daten

Leistung	27 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlose Drehzahl:	1 – 22 U/min.
Max. Drehmoment pro Rolle	1'600 Nm
Frontwalzen stufenlos verstellbar	200 – 1'000 mm
Werkzeugaufnahme Ø	105 mm
Hub (geregelter X-Achse)	265 mm
Auflösung und Positionierung der X-Achse	1/100 mm
Hydraulischer Antrieb	3 kW
Rollenantrieb	3 x 1.1 kW
Anschluss	400 V, 16 A
Länge	1'680 mm
Breite	1'250 mm
Höhe	1'390 mm
Gewicht	1'150 kg

Steuerungen

PC50 / PC250 / PC300

Merkmale

- Modernes Design
- Ergonomisch einwandfreie Arbeitsbedingungen
- Frontwalzenabstand stufenlos verstellbar
- 300 mm hohe Walzen
- Fahrbar mit Deichsel
- Beidseitiges Arbeiten möglich: vorne walzen; hinten abkanten
- Leistungsfähige Steuerungen
- Beratung, Schulung und Inbetriebnahme in unserem Werk kostenlos
- Schweizer Qualität

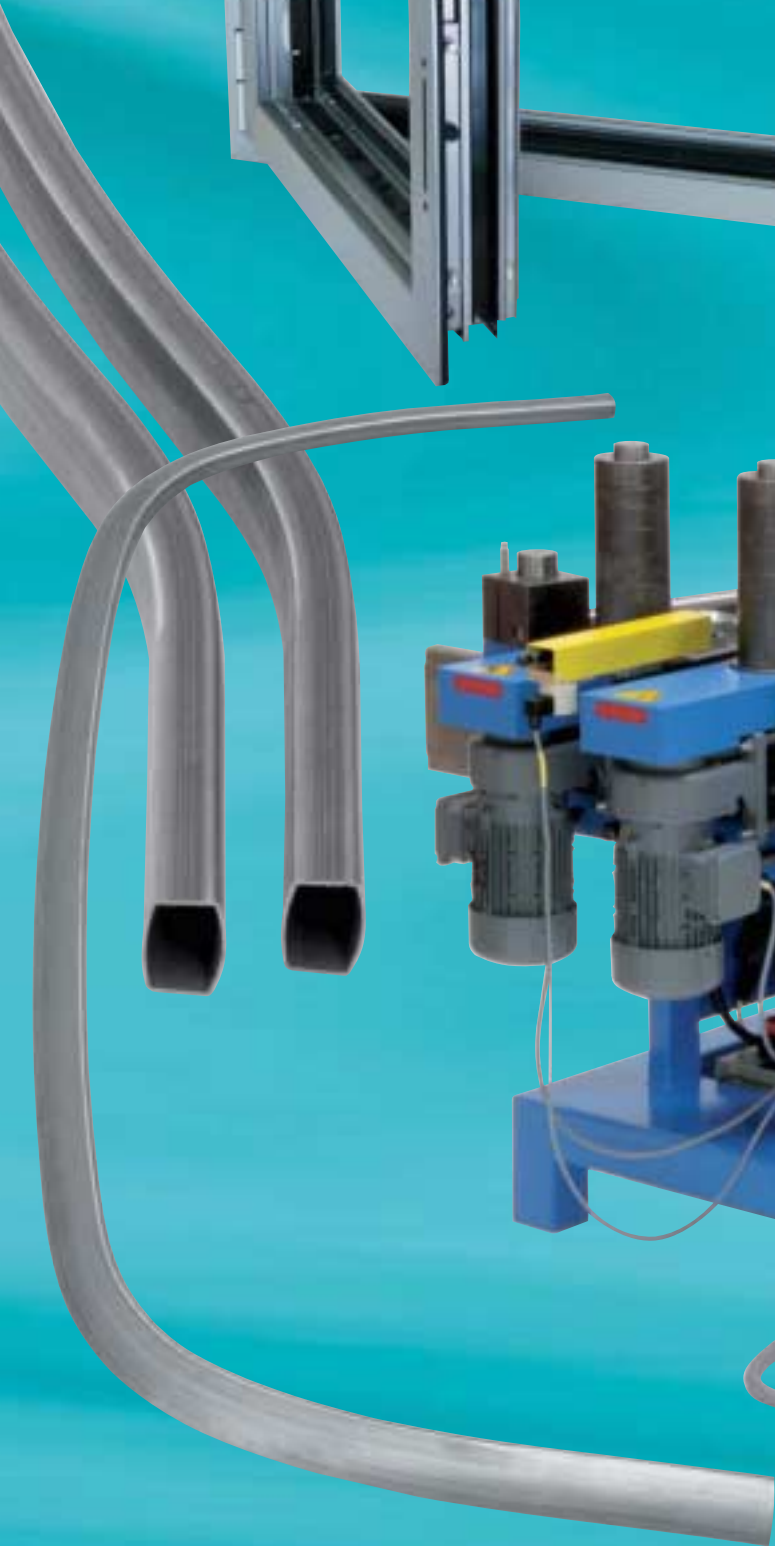
Anwendungsgebiete

Dank ihrer Vielseitigkeit sind die Anwendungsgebiete der PBT25 sehr mannigfaltig. Die Maschine kann in zahllosen Industriezweigen wertvolle Dienste leisten (Fahrzeugbau, Fördertechnik, Metallbau, Schlosserei, Stahlbau, Welt-raum-technik, usw.).



Profilquerschnitte im Massstab 1:4





PBT35®



Erstklassig und kompromisslos

Die PBT35 ist die Maschine des neuen Jahrtausends. Kompromisslos in Leistung und Qualität. Bereit für neue und bestehende Einsatzgebiete, wo nur gerade das Beste zum Einsatz kommt. Modular ausbaufähig mit vielen Neuerungen, die das Arbeiten nochmals erleichtern und die Produktion steigern. Mit viel Kraftreserven und technischen Möglichkeiten.

Technische Daten

Leistung	35 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlose Drehzahl:	3 – 16 U/min.
Max. Drehmoment pro Rolle	3'000 Nm
Frontwalzen stufenlos verstellbar	360 – 1'100 mm
Werkzeugaufnahme Ø	105 mm
Hub (geregelter X-Achse)	390 mm
Auflösung und Positionierung der X-Achse	1/100 mm
Hydraulischer Antrieb	12 kW
Rollenantrieb	hydraulisch
Anschluss	400 V, 32A
Länge	2'050 mm
Breite	1'600 mm
Höhe	1'400 mm
Gewicht	2'500 kg

Steuerungen

PC50 / PC250 / PC300

Merkmale

- Modernes Design
- Ergonomisch einwandfreie Arbeitsbedingungen
- Frontwalzenabstand stufenlos verstellbar
- 300 mm hohe Walzen
- Gleiche Werkzeugaufnahme wie PBT25
- Leistungsfähige Steuerung
- Beratung, Schulung und Inbetriebnahme in unserem Werk kostenlos
- Schweizer Qualität

Anwendungsgebiete

Den Einsatzmöglichkeiten der PBT35 sind kaum Grenzen gesetzt. In allen Sparten der modernen Industrien ist sie unentbehrlich geworden und universell einsetzbar (Anlagebau, Fahrzeugbau, Fördertechnik, Metallbau, Stahlbau, usw).





Profilquerschnitte im Massstab 1:4



HELIX®

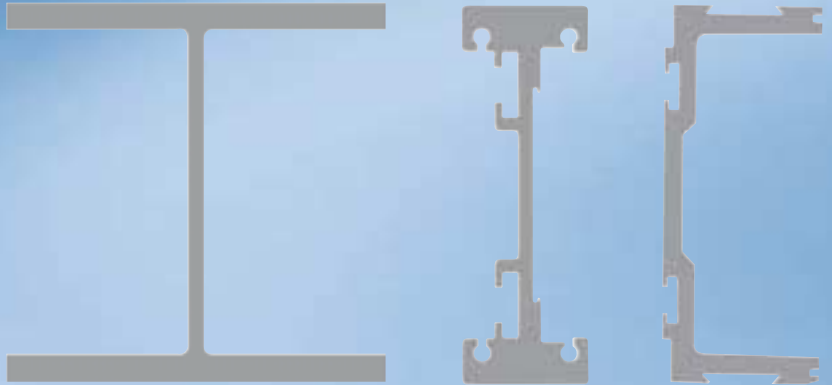


Der Stern in der Königsklasse

Helix – das Kraftpaket par excellence.
Mit dem Bedienungskomfort für höchste Ansprüche.
Besonders für grossdimensionierte Profile geeignet.

Technische Daten

Leistung	65 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlose Drehzahl	1 – 8 U/min.
Max. Drehmoment pro Rolle	9'000 Nm
Frontwalzen stufenlos verstellbar	630 – 1'330 mm
Werkzeugaufnahme Ø	130 mm
Hub (geregelter X-Achse)	445 mm
Auflösung und Positionierung der X-Achse	1/100 mm
Hydraulischer Antrieb	22 kW
Rollenantrieb	hydraulisch
Anschluss	400 V, 63 A
Länge	2'415 mm
Breite	2'163 mm
Höhe	1'590 mm
Gewicht	5'800 kg



Profilquerschnitte im Massstab 1:4

Steuerungen

PC300

Merkmale

- Modernes Design
- Ergonomisch einwandfreie Arbeitsbedingungen
- Frontwalzenabstand stufenlos verstellbar
- Digitalanzeige der X-Achse (Hub);
Genauigkeit 1/100 mm: geregelt und überwacht
- seitliche Führungsrollen gesteuert
- Leistungsfähige Steuerung
- Beratung, Schulung und Inbetriebnahme
in unserem Werk kostenlos
- Schweizer Qualität

Anwendungsgebiete

Die Helix kommt überall dort zum Einsatz, wo es gilt, grösste Profile in die richtige Form zu biegen (Trägerkonstruktionen in Architektur und Technik aus Aluminium und Stahl).



PBT Steuerungen

PC300 Steuerung

Die Steuerung PC300 überzeugt mit zahlreichen Vorzügen. Durch die Verwendung von Microsoft WindowsXP kann die Steuerung in ein Firmennetz eingebunden werden. In einem fahrbaren Bedienpult sind der Industrie PC mit 15" Bildschirm sowie die wichtigsten Bedientasten untergebracht. Der PC verfügt über einen sehr robusten Bildschirm in Infrarot Touch Technologie. Für den Handbetrieb sind die bewährten Bedientasten weiterhin vorhanden.

Durch die Wahl von WindowsXP als Betriebssystem wurde ein flexibles und für Erweiterungen offenes System aufgebaut, welches auf spezielle Kundenanforderungen angepasst werden kann. Die Bedienung ist einfach und die Umsetzung unkompliziert.

Durch die Verwendung einer Datenbank ist die Anzahl und Länge der Programme unbegrenzt. Dazu sind Assistenten wie Wendel, Ellipse und S-Bögen standartmässig vorhanden, welche durch einige wenige Angaben ein komplettes Programm erzeugen. Beim direkten Erstellen eines Programms wird nach jeder Eingabe geprüft, ob eine Berechnung möglich ist und gegebenenfalls der Fehler angezeigt. Auch die grafische Darstellung wird laufend nachgeführt, was eine direkte Kontrolle erlaubt.

Das Programm berechnet sich aus den Angaben den gesamten Programmablauf mit den Zustellungen, Übergängen, u.s.w. Bei Abweichungen beim Biegevorgang kann dem Programm der effektiv gebogene Radius angegeben werden. Daraus wird automatisch ein Korrekturwert berechnet und die Ausführung entsprechend angepasst. Um Ausschuss zu vermeiden kann bei Bedarf auch nachgebogen werden. Der Bediener wird dabei von einem Assistenten unterstützt. Up-Date und Ferndiagnose über Internet Modem möglich.

Die mobile Steuerung PC300 WindowsXP lässt betreffend Bedienkomfort, Funktionalität und Ausbaustufen keine Wünsche offen. Effizienz garantiert!



PC300



PC250



PC250 Steuerung

Die Steuerung PC250 mit einem 10" Infrarot Touch-Panel wurde speziell auf einfachste Bedienung über klare Symbole ausgelegt. Dazu wurde der Funktionsumfang auf die wesentlichen Biegefunktionen reduziert. Die einfache Programmierung der Radien und die Programmberechnung wurden von der PC300 Steuerung übernommen. Als Betriebssystem wurde Windows CE gewählt. Diese kompakte Form von Windos hat eine kurze Aufstartzeit und muss nicht heruntergefahren werden. Als Sonderfunktion ist das Wendelbiegen für Rohre integriert. Die Datensicherung erfolgt bequem über einen von aussen zugänglichen USB-Port an der Bedienung.

PC50 Teach-in Steuerung

Siemens Bedienpanel 5.7" mit resistivem Touch-Panel. Ermöglicht Klein- und Gross-Serien automatisch herzustellen. Die Programmierung erfolgt im Teach-in Modus. Über das Programmverzeichnis können bestehende Daten aufgerufen werden. Somit können erstellte Programme jederzeit geändert oder angepasst werden. Die X-Achse hat eine Positionierungsgenauigkeit von 1/100 mm. Die Y-Achse ist ebenfalls stufenlos einstellbar. Nachrüsten auf PC250 möglich.

Manuell stufenlos

Das Arbeiten erfolgt auf dem fahrbaren Bedienterminal. Auf einfachem und übersichtlichem Weg können Profile gebogen werden. Die manuelle Bedienung eignet sich für Biegearbeiten, die aus einem Radius bestehen. Die manuelle Steuerung eignet sich vor allem für Einzelanfertigungen. Die X-Achse hat eine Positionierungsgenauigkeit von 1/100 mm. Die Y-Achse ist ebenfalls stufenlos einstellbar. Nachrüsten auf PC50 oder PC250 jederzeit möglich.

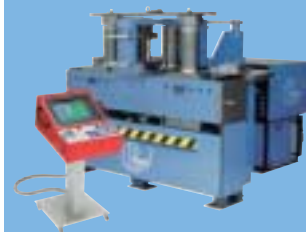


PC50 Teach-in Steuerung



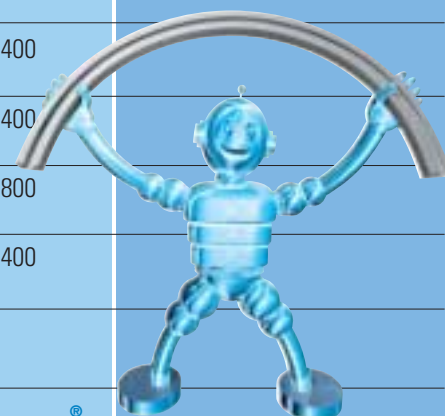
Manuell stufenlos

Leistungsbeispiele (Ø innen)



Profil	ARKUS12 in mm	mind. Ø mm	PBT25 in mm	mind. Ø mm	PBT35 in mm	mind. Ø mm	HELIX in mm	mind. Ø mm
	30/10 45/20 70/12	130 250 600	50/10 60/30 120/15	300 1200 2000	120/15	1200	120/15 100/30 200/30	800 1400 4000
	25/10 45/20 100/10	130 180 300	60/30 150/12 300/15	500 300 600	260/20	700	260/30	900
	25/25 30/30	120 300	60/60	1000	80/80	1400	80/80 100/100	1000 2000
	30	300	60	1000	80	1400	80	1000
	20/20/3 40/40/4 50/50/5	200 400 600	25/25/3 60/60/6 80/80/8	350 600 1200	80/80/8 100/100/10	1000 1600	100/100/10 120/120/12	1400 2000
	20/20/3 40/40/4 50/50/5	200 500 800	25/25/3 60/60/6 80/80/8	350 1000 3000	80/80/8 100/100/10	1400 2000	100/100/10 120/120/12	2000 3000
	60/60/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1200	130/130/14	1500
	60/60/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1800	130/130/14	2000
	60/60/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1500	130/130/14	1500
	UNP 80	800	UNP 180	1200	UNP 200	1200	UNP 260	2000
	UNP 80	800	UNP 180	1200	UNP 200	1200	UNP 260	2000
			I-PE 120	1800	I-PE 160	3000	I-PE 200 HEB 180 HEA 200	5000 7000 6000
	I-PE 80	1000	I-PE 160	1000 1200	I-PE 180	1000	I-PE 200 HEB 180	7000 4000
	1/2" (21) 1 1/4" (43) 2" (60)	160 250 600	1" (34) 3" (89) 4" (114)	350 1200 2000	3" (89) 4" (114) Ø 180	1000 1200 2000	4" (114) Ø 180 Ø 219	300 1100 4000
	80/20/4 50/50/3	500 600	160/60/4	2000	100/100/10	1200	120/120/10 150/80/10	1500 1500
	80/30/4	1500	80/80/6 160/60/4	1500 3000	100/100/6 160/60/4	1500 2000	100/100/10 180/80/6	1400 3500
*			Stahl	600	Stahl	600		
*			Stahl	600	Stahl	600		
*			Stahl	600	Stahl	600		
*	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		
*	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		
*			Aluminium	800	Aluminium	800		
*	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		

*Nur mit entsprechendem Sonderwerkzeug machbar



Musterbeispiele



PBT Referenzen weltweit

Rund um den Globus stehen in über 60 Ländern unsere Maschinen im täglichen Einsatz! Überall dort, wo in der Fertigung gebogene Elemente aus Stahl und Aluminium zur Anwendung kommen, sind unsere Profilbiegemaschinen unentbehrlich.

Den Anwendungsgebieten sind kaum Grenzen gesetzt! Einsetzbar sind unsere Maschinen in Bereichen wie dem Baugewerbe, dem Maschinen- und Apparatebau, sowie dem Transport- und Fahrzeugbau. Ob zu Lande, im Wasser, in der Luft ja selbst im weiten All werden gebogene Profile benötigt. Unsere Maschinen tragen zum Gelingen dieser hochwertigen Produkte bei! Namhafte Unternehmen gehören zu unseren geschätzten Kunden. Mit unseren Maschinen können wir zu deren Erfolg beitragen.



Ihre Vorteile

- Mit höchster Präzision auf schnellste und rationellste Weise Profile aller Art wirtschaftlich und effizient biegen
- Kurze Fertigungszeiten
- Leistungsstarke Maschinen, die sich durch ihre Vielseitigkeit auszeichnen
- Schnellere Programmierung, erhöhte Produktivität, Flexibilität und einfach zu bedienen
- Programmierkenntnisse sind keine Voraussetzung
- Unkompliziertes und einfaches Auswechseln von Werkzeugen
- Leichte Bauweise mit unveränderlicher Leistung
- Datensicherung über USB
- Ferndiagnose über Internet Modem
- Viele Zusatzeinrichtungen



Dienstleistungen

- Kompetente Beratung
- Kundenspezifische Lösungen
- Herstellung von Standard- und Sonderwerkzeug gemäss Kundenwunsch
- Vorführung in unserem Haus jederzeit möglich, auch samstags (nur mit Voranmeldung)
- Sondermaschinen nach Kundenwunsch





So biegen Profis!

Wir zeigen es Ihnen gerne bei einer ausführlichen Vorführung.

Mit diesem Prospekt wollen wir Ihnen einen Einblick in die beeindruckende und grenzenlose Welt der Biegetechnik gewähren. Überzeugen möchten wir Sie gerne im persönlichen Gespräch mit einer Maschinenvorführung.

Sprechen Sie uns an !



Die Bildauswahl zeigt Referenzbeispiele und verschiedene Anwendungsgebiete.



Anwendungsgebiete

Unsere Profilbiegemaschinen werden in folgenden Anwendungsgebieten eingesetzt:

- Duschkabinen
- Fahrzeugbau
- Fördertechnik
- Leuchtreklamen
- Luftfahrt
- Maschinenindustrie
- Metallbau
- Möbelindustrie
- Schlosserei
- Schiffbau
- Stahlbau
- Weltraumtechnik





PBT Profilbiegetechnik AG

HERSTELLER

Profilbiegetechnik AG
Dufourstrasse 71
CH-8570 Weinfelden
Schweiz

Tel. ++41 71 633 21 51
Fax ++41 71 633 21 43
Email info@pbt.ch
website www.pbt.ch



So biegen Profis!

© Profilbiegetechnik AG

Alle Rechte vorbehalten. Bilder und Text dürfen ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder reproduziert, verarbeitet, vervielfältigt noch verbreitet werden.

Technische Änderungen vorbehalten.

® Maschine und Prospekt urheberrechtlich geschützt.



Vertretung

