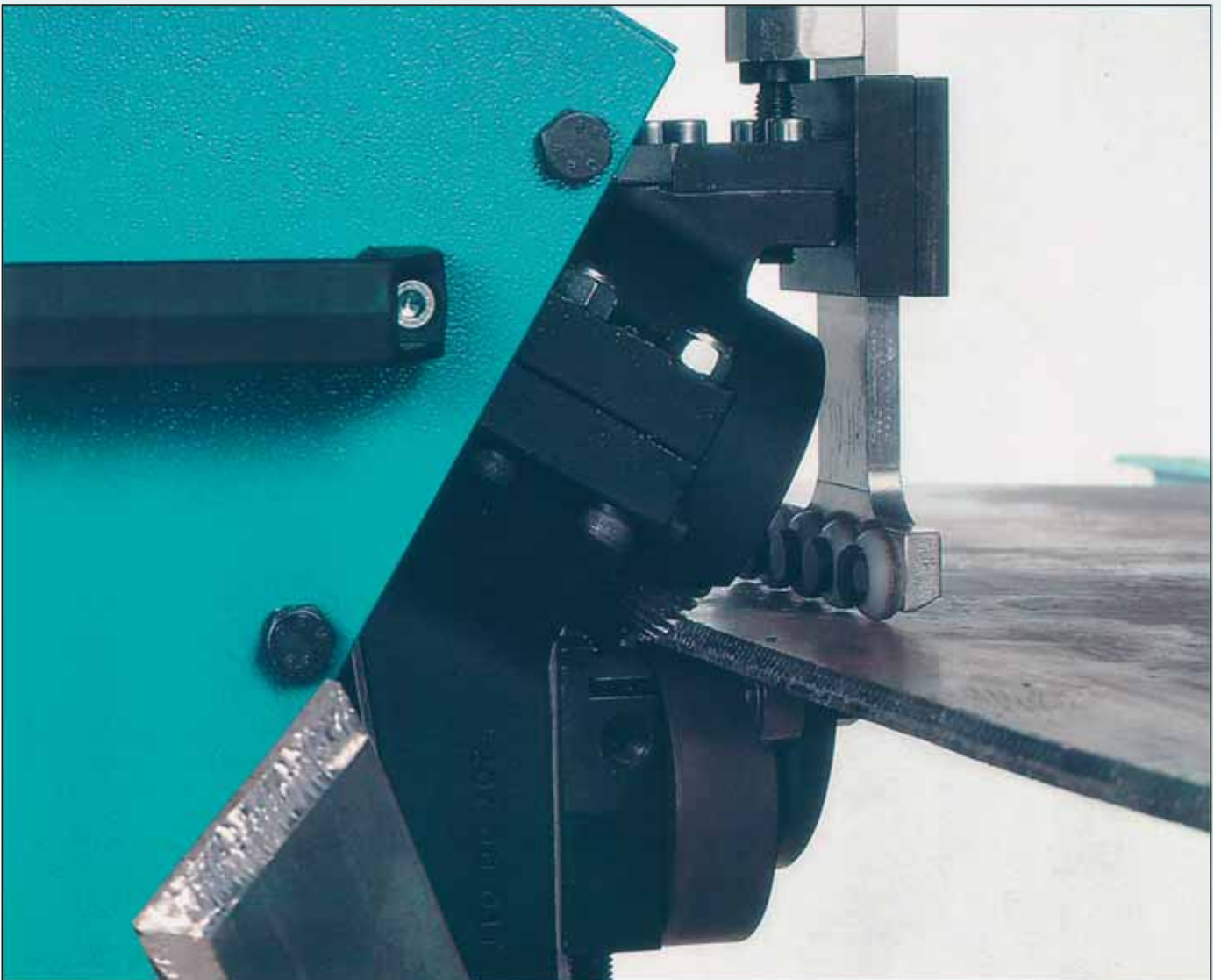


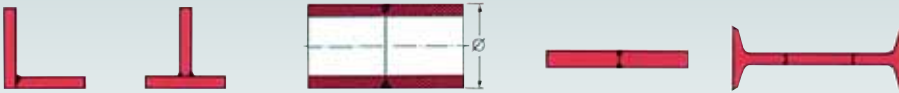
INDUMASCH®

**Zeit & Geld:
Die großen Vorteile des kleinen FRÄS-FIX!**



**MASCHINEN ZUR
SCHWEIBKANTENHERSTELLUNG**

Vergleichen Sie mit
herkömmlichen Methoden:
FRÄS-FIX ist einfacher, schneller
und günstiger auch in Ihrem Betrieb.



Da, wo es um rationelle und moderne Herstellung von exakten Schweißfugen und -kanten geht, beweiset der FRÄS-FIX seine Stärke:

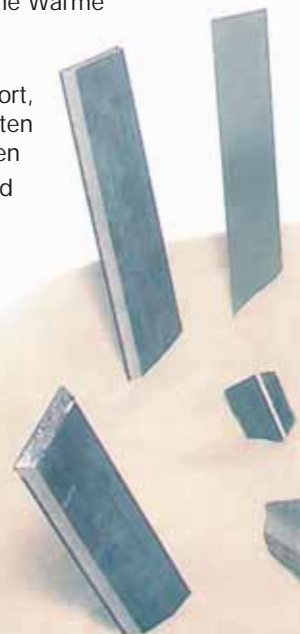
Das kleine, handliche Krafpaket fräst mit verschiedenen wählbaren Winkeln genaue Schweißkanten an Ihre Bleche.

Auf Grund der kompakten Form läßt sich die robuste Msschine „leicht“ an jeden gewünschten Arbeitsplatz transportieren und dort - nicht zuletzt wegen dem neigbaren Maschinenständer - ohne aufwendige Einarbeitung mit einfachsten Handgriffen bedienen.

Mehrere Modelle mit abgestimmtem Zubehör stehen zur Wahl: Maßgeschneidert auf Ihren Bedarfsfall wird FRÄS-FIX so zum unentbehrlichen Helfer in punkto Leistung, Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Ihre Vorteile liegen klar auf der Hand

- ▼ FRÄS-FIX-Schweißkanten sind metallisch völlig neutral - es können sich weder Härtezone noch Spannkraften an den Flanken bilden
- ▼ Es entwickelt sich keine Wärme oder Rauch
- ▼ Sie können Schweißkanten fräsen direkt dort, wo Bleche zugeschnitten oder vorbereitet werden
- ▼ FRÄS-FIX ist leicht und daher mobil

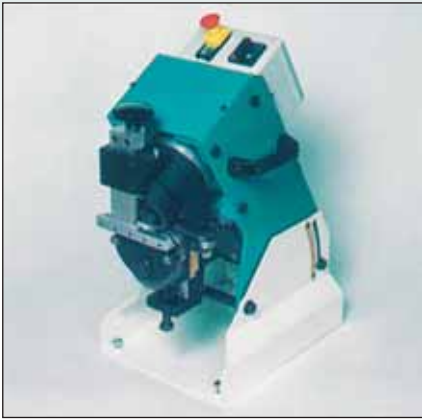


...kostengünstig

...mobil

...einfach

FRÄS-FIX Typ V 7



Das Leichtgewicht unter den FRÄS-FIX-Modellen (25 kg) hat eine Fräsflankentiefe von max. 5 mm.

FRÄS-FIX Typ V 12



Meister der Geschwindigkeit: Bis zu 3 laufenden Materialmetern schafft dieses Modell bei einer Fräsflankentiefe von max. 8 mm.

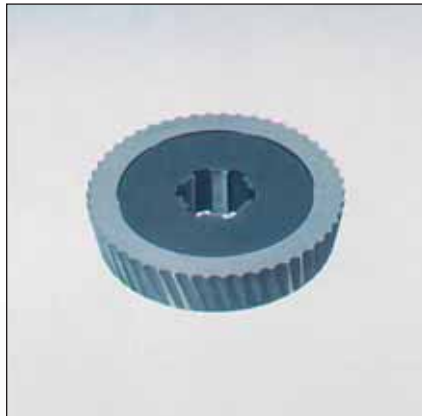
FRÄS-FIX Typ V 25



Das Kraftpaket fräst mit 2,2 kw Motorleistung max. 16 mm tiefe Fugen in bis zu 45 mm starkem Material.

► Durch das Einsetzen von speziellen Führungsrollen wählen Sie Ihren Fräswinkel: 30°, 37,5° oder 45°.

►► Schluß mit dem mühsamen Einrichten: Der praktische Hublift auf 4 Lenkrollen ist über ein Handrad stufenlos höhenverstellbar.



Bei den Modellen V 7, V 12 und V 25 wird durch die Fräserrotation der Arbeitsvorschub direkt und unmittelbar bewirkt.



Flankenform *

Maße	V7	V12	V25
D=max.	20 mm	40 mm	45 mm
T=max.	5 mm	8 mm	16 mm



* Angaben gültig für Flachmaterial ST 37 und 30° Fräswinkel in einem Arbeitsgang

Der FRÄS-FIX schafft die wichtigste Voraussetzung für einwandfreie Schweiß-Qualität.

Verglichen mit üblichem Brennschneiden beweist sich der Einsatz mit dem FRÄS-FIX als eindeutig bessere Methode: 10 mal schneller in der Geschwindigkeit und deutlich günstiger bei Werkzeug- und Energieverbrauchs-kosten rechnet sich das Ergebnis in jeder Hinsicht für Ihren Betrieb.

Überzeugen Sie sich selbst: Im großen Anwender-Zentrum 'Blech und Form' auf dem INDUMASCH-Betriebsgelände können Sie die Leistungsstärke des FRÄS-FIX im direkten Einsatz selbst erleben: Wir machen mit Ihnen gerne einen unverbindlichen Vorführtermin aus.



Technische Daten

FRÄS-FIX Modell:	V7	V12	V25
Fräswinkel austauschbar	30° - 37,5° - 45°	30° - 37,5° - 45°	30° - 37,5° - 45°
Fräsflankentiefe:			
Normalstahl bei 30°	max. 5 mm	max. 8 mm	max. 16 mm
Materialstärke	8 - 20 mm	8 - 40 mm	10 - 45 mm
Fräsgeschwindigkeit:	1,5 m/min.	3 m/min.	1,7 + 2,6 m/min.
Maschinenständer neigbar	von 30° - 55°	von 30° - 55°	von 30° - 55°
Motor	0,18 kW	1,1 kW	2,2 kW
Spannung	220/380 V	220/380 V	220/380 V
Gewicht - ca.	25 kg	75 kg	250 kg

Zubehör

- ▼ Hublift mit 4 Lenkrollen stufenlos höhenverstellbar über Handrad
500 x 700 x 750 mm
- ▼ Fräser:
Spezialfräser
Fräser Schärfdienst
- ▼ Führungsrollen:
30°
37,5°
45°

INDUMASCH®
EBERHARD STING GMBH & CO. KG

Industriestraße 17
D-57076 Siegen-Weidenau
Germany

☎ +49 (271) 2 50 49 - 0
📠 +49 (271) 2 50 49 - 49

www.indumasch.de
info@indumasch.de

Industriemaschinen von INDUMASCH sind immer eine wirtschaftliche Lösung. Sprechen Sie mit uns - wir beraten Sie gerne.