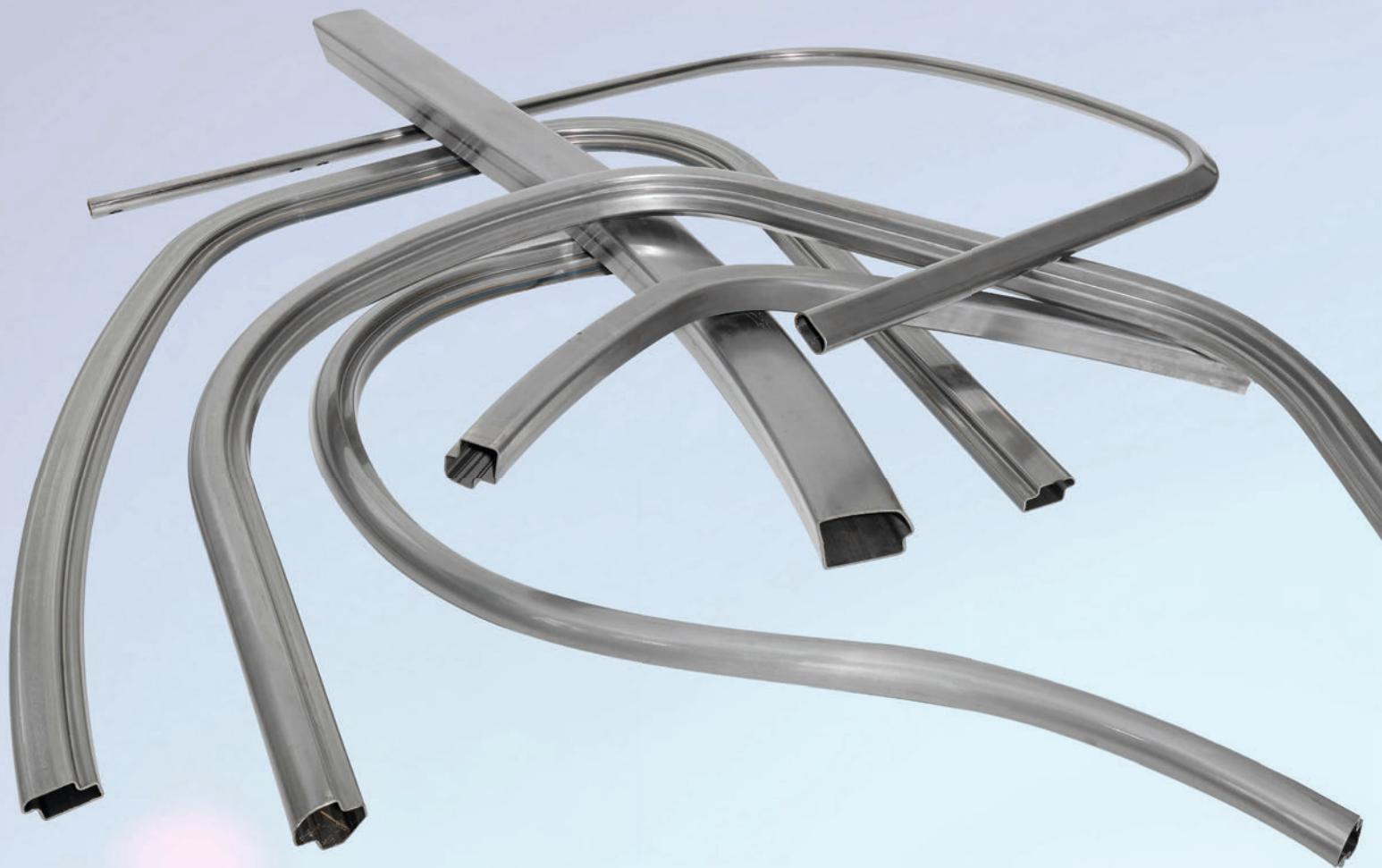




PBT Profilbiegetechnik AG

So biegen Profis!



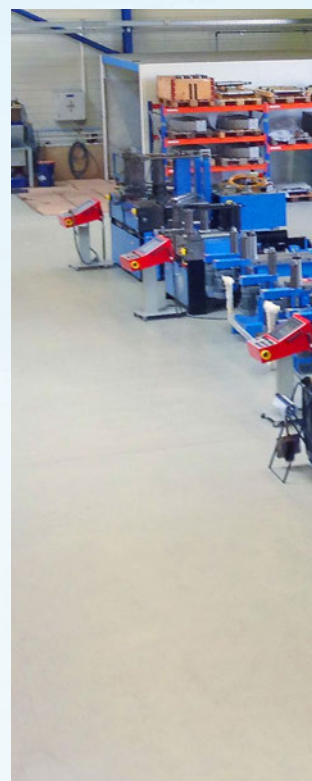


Lösungen, nicht Maschinen

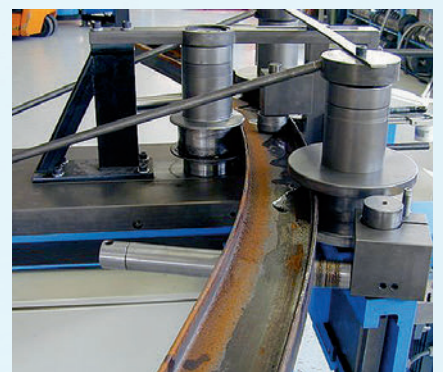
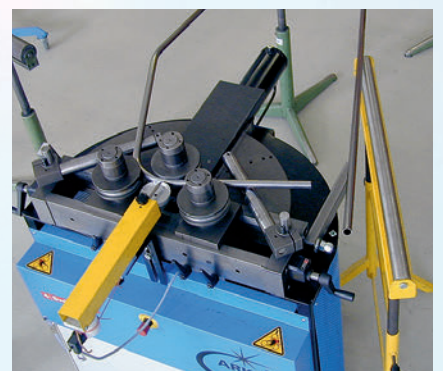
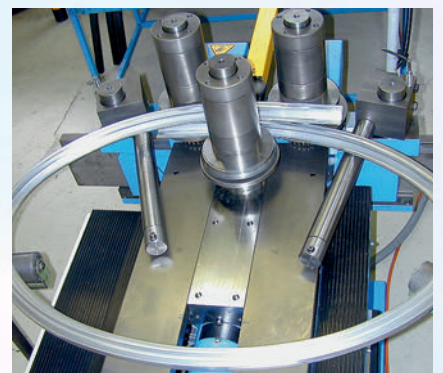
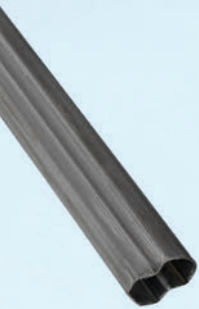
Es sind nicht die Maschinen, die dem Kunden die passende Lösung bieten, sondern die Menschen, die sie entwickeln. Unser Team forscht akribisch, tüftelt an neuen Biegetechniken und entwickelt neue Maschinen. Dabei orientieren wir uns nicht am Wettbewerb oder am derzeit Machbaren. Vielmehr zielt unsere Arbeit auf die Bedürfnisse der Kunden ab.

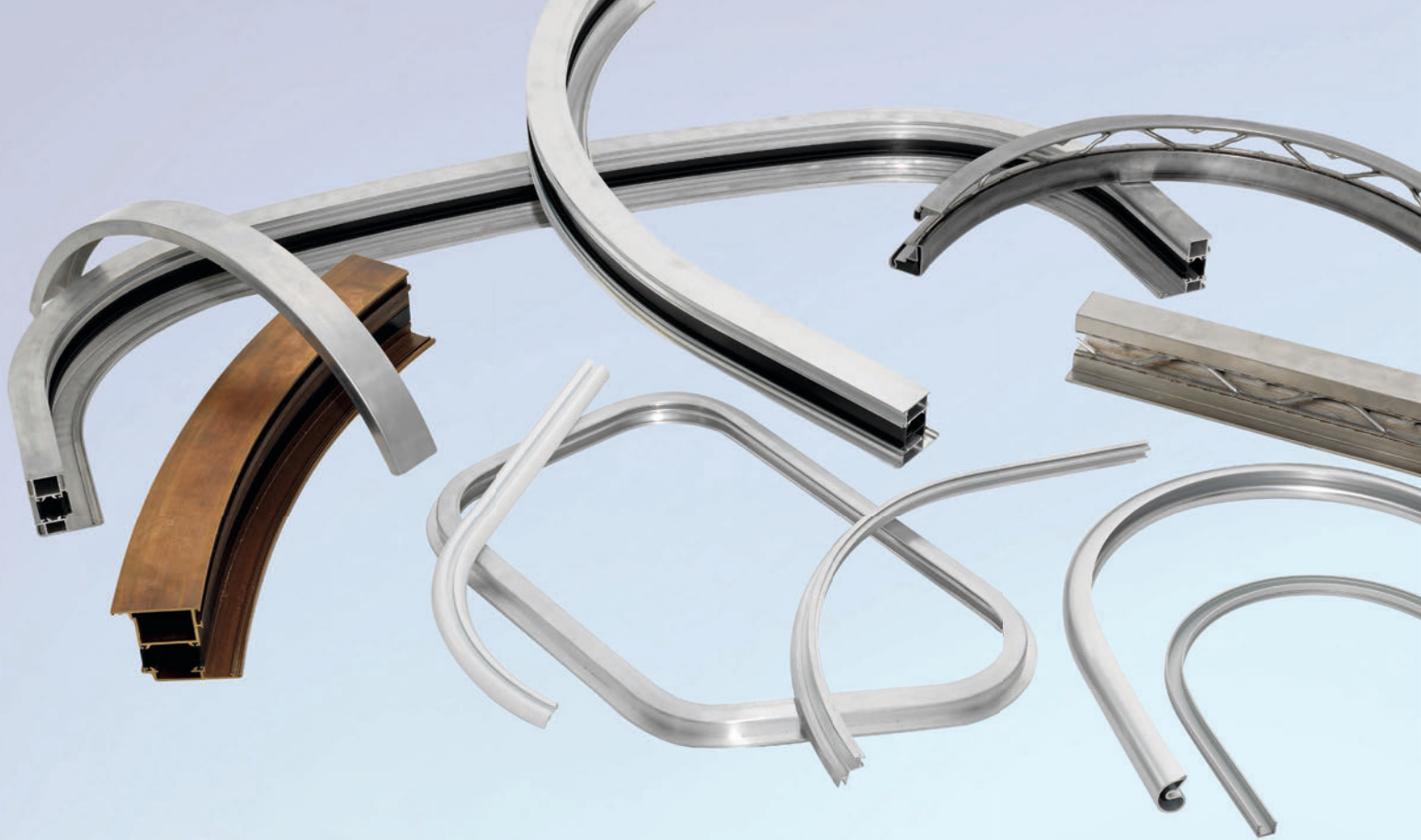
Lange Zeit galten viele Elemente als nicht biegsam oder deren Bearbeitung als zu kostenintensiv. Der heutige Markt beweist das Gegenteil: Alles ist möglich. Und das beweisen wir Tag für Tag. Mit leistungsstarken Maschinen, modernen Steuerungen und langlebigen Sonderwerkzeugen.

Diese revolutionären Entwicklungen haben uns zum Marktführer gemacht. In weltweit über 60 Ländern sind die Maschinen der Profilbiegetechnik AG im Einsatz. Was unseren guten Ruf ausmacht: Ein leidenschaftliches Team, das nie innehält, sondern technisch versiert die Entwicklung vorantreibt.



«Wir sind weltklasse!»





Aufgaben, nicht Probleme

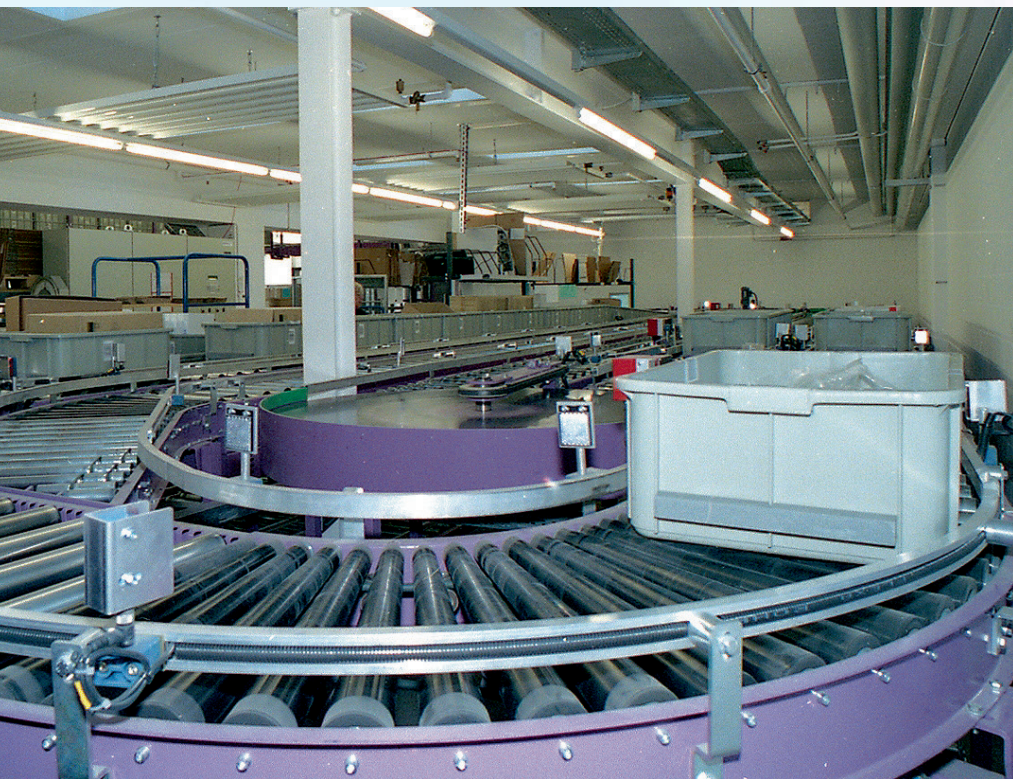
Wir entwickeln und liefern was der Kunde benötigt, egal, für welche Branche, egal in welcher Form oder Dimension. Was uns auszeichnet: eine wirtschaftliche Biegetechnik, kurze Fertigungszeiten und vielseitige Anwendungen der Maschinen und Werkzeuge.

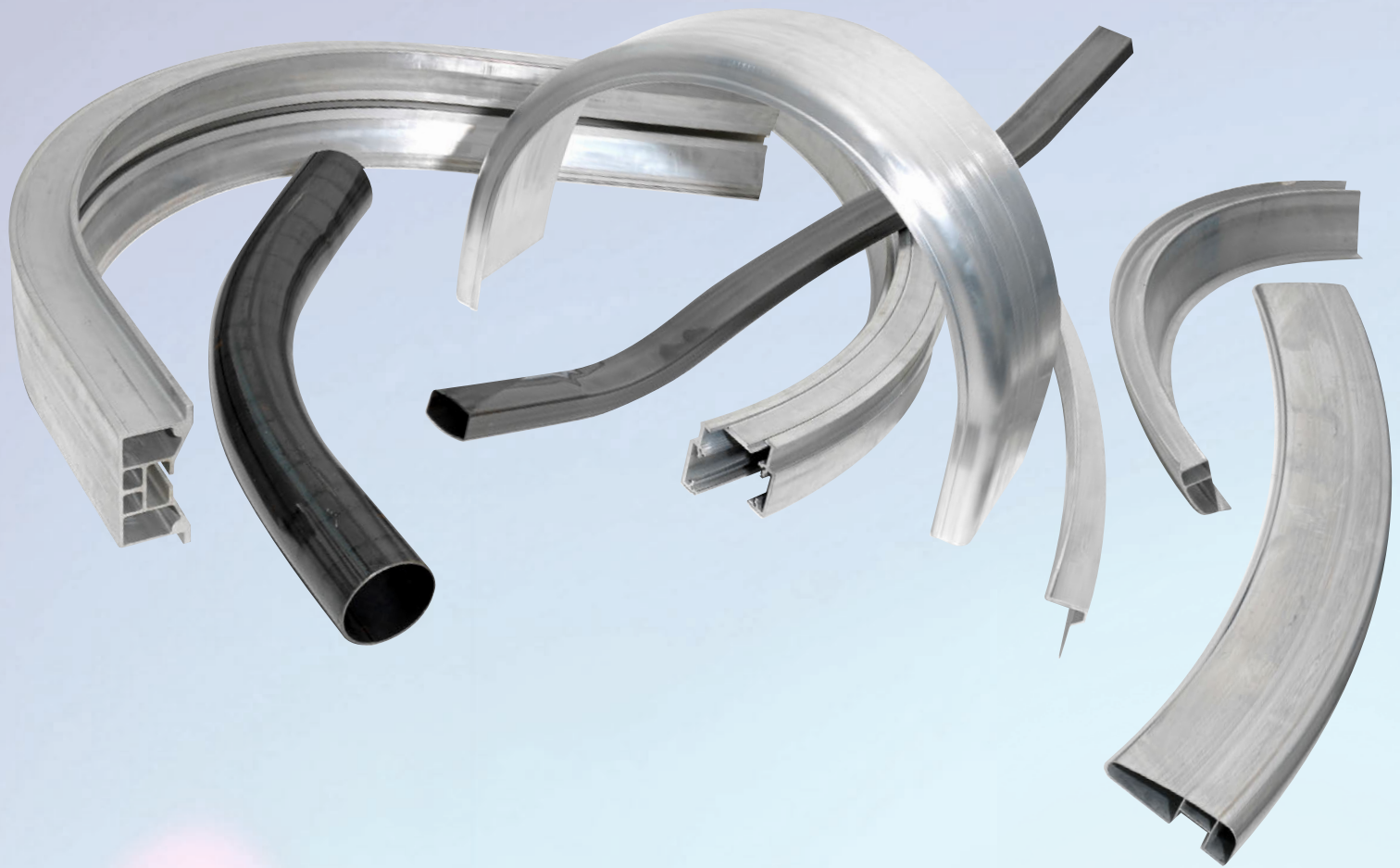
Kunden sprechen meist von Problemen, wir von Aufgaben. Denn für uns gibt es keine Probleme, nur Lösungen. Das vermitteln wir auch unseren Kunden, nehmen uns viel Zeit für die Gespräche, Entwicklung und Vorführung, richten die Maschine ein und führen entsprechende Schulungen durch.

Bei Profilbiegetechnik AG entstehen leistungsstarke Biegemaschinen, Sondermaschinen und Sonderwerkzeuge für Aluminium-, Edelstahl- und Stahlprofile. Die Maschinen sind schnell programmierbar, die Werkzeuge lassen sich einfach auswechseln und die Steuerungen sind einfach zu bedienen.



«Wir haben immer
eine Lösung.»





Maschinen für Lösungen

Unsere innovativen Lösungen haben bereits unzählige renommierte Unternehmen der Automobil-Industrie, der Bauindustrie, der Fahrzeugteile-Industrie, der Luft- und Raumfahrttechnik, der Möbelindustrie und vieler weiterer Branchen überzeugt. Die Aussagen unserer Kunden sind unsere beste Referenz, weil sie es unbefangen beurteilen können.

Dank der Drei-Rollen-Biegetechnik werden die Profile kosten- und energieeffizient kaltumgeformt. Ein weiterer Vorteil ist die vielseitige Anwendbarkeit für unterschiedliche Branchen.

Unsere Maschinen und Steuerungen verfügen über hohen Bedienkomfort und eine enorm lange Lebensdauer. Auch in ihrer Funktionalität sind sie einzigartig. Mit unserem leistungsstarken Maschinenprogramm sind wir in der Lage, auf jede Biege-Aufgabe einzugehen. Ganz nach dem Motto: Nicht nachmachen, sondern besser machen.

Arkus 12®

Kompakte und leistungsstarke Profilbiegemaschine, die auch kleine Profile aus Stahl und Aluminium in höchster Qualität in extrem kleinen Radien biegt.

Ideal für filigrane Aluminium- und Stahlprofile im Fahrzeug-, Fenster- oder Metallbau.



Steuerungen

Manuell stufenlos / PC50 / PC250 / PC300

Merkmale

- Stufenlos verstellbarer Frontwalzenabstand: min. 256 mm (optional 80 mm!)
- 3 Rollen einzeln angetrieben, bis zu 30 U/min
- Biegerichtung weg vom Bediener
- Fahrbar mit Hubwagen
- Minimales Ölvolumen 7 Liter
- 130 mm hohe Walzen (optional 230 mm)

Technische Daten

Leistung X-Achse	12 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlos	1–30 U/min
Frontwalzen stufenlos verstellbar	256–518 mm
Hydraulischer Antrieb	0,75 kW
Max. Drehmoment pro Rolle	500 Nm
Werkzeugaufnahme Ø (optional 105 mm)	Ø 40 mm
Hub (geregelter X-Achse)	200 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenantrieb, elektrisch	3 x 0,37 kW
Anschluss	400 V, 16 A

Bendo®

Profilbiegemaschine der Superlative in Leistung, Bedienkomfort und Qualität. Speziell für die Industrie, bei Lohnbetrieben und in der Serienproduktion.

Ideal für kleinste Radien mit perfekten Übergängen im Anlagebau, Fahrzeugbau, Fördertechnik, Metallbau, Stahlbau.



Steuerungen

PC50 / PC250 / PC300

Merkmale

- Stufenlos verstellbarer Frontwalzenabstand: min. 280 mm
- 3 Rollen einzeln angetrieben: bis zu 24 U/min
- Rollenabstützung/Lünette aller 3 Wellen serienmässig
- Biegerichtung weg vom Bediener
- Minimales Ölvolumen 18 Liter
- Führungsrollen höhenverstellbar mit Handkurbel und Digitalanzeige
- 250 mm hohe Walzen

Technische Daten

Leistung X-Achse	20 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlos	1–24 U/min
Frontwalzen stufenlos verstellbar	280–860 mm
Hydraulischer Antrieb X-Achse	3 kW
Werkzeugaufnahme Ø (optional 105 mm)	Ø 65 mm
Hub (geregelter Achse)	260 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenantrieb elektrisch	3 x 1,1 kW
Anschluss	400 V, 16 A

PBT25®

Profilbiegemaschine von grösster Qualität und Wirtschaftlichkeit, die standardmässig Profile bis 300 mm Höhe biegt. Sehr schnell umrüstbar.

Vielseitig einsetzbar in Fahrzeugbau, Fördertechnik, Metallbau, Schlosserei, Stahlbau, Weltraumtechnik.



Steuerungen

PC50 / PC250 / PC300

Merkmale

- Stufenlos verstellbarer Frontwalzenabstand: min. 200 mm
- 3 Rollen einzeln angetrieben: bis zu 22 U/min
- Rollenabstützung/Lünette aller 3 Wellen serienmässig
- Biegerichtung weg vom Bediener
- Beidseitiges Arbeiten möglich
- Fahrbar mit Deichsel
- Minimales Ölvolumen 18 Liter
- 300 mm hohe Walzen (optional 400 mm)

Technische Daten

Leistung X-Achse	27 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlos	1–22 U/min
Frontwalzen stufenlos verstellbar	200–1000 mm
Max. Drehmoment pro Rolle	1600 Nm
Hydraulischer Antrieb X-Achse	3 kW
Werkzeugaufnahme	Ø 105 mm
Hub (geregelter X-Achse)	265 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenantrieb, elektrisch	3 x 1,1 kW
Anschluss	400 V, 16 A

PBT35® HYDRAULISCH

Kompromisslose Leistung und Qualität. Mit viel Kraftreserven und technischen Möglichkeiten. Modular ausbaufähig.

Fast grenzenlos einsetzbar in Anlagebau, Fahrzeugbau, Fördertechnik, Metallbau, Stahlbau.



Steuerungen

PC50 / PC250 / PC300

Merkmale

- Stufenlos verstellbarer Frontwalzenabstand: min. 360 mm
- 3 Rollen einzeln angetrieben: Hydromotoren
- Biegerichtung weg vom Bediener
- Rollenabstützung/Lünette aller 3 Wellen serienmässig
- 300 mm hohe Walzen (optional 400 mm)

Technische Daten

Leistung X-Achse	35 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlos	3–16 U/min
Frontwalzen stufenlos verstellbar	360–1100 mm
Max. Drehmoment pro Rolle	3000 Nm
Hydraulischer Antrieb X/Y-Achse	12 kW
Werkzeugaufnahme	Ø 105 mm
Hub (geregelter X-Achse)	390 mm
Auflösung und Positionierung der X-Achse	1/100 mm
Rollenantrieb	Hydraulisch
Anschluss	400 V, 32 A

PBT35® SERVO

Kompromisslose Leistung und Qualität. Mit viel Kraftreserven und technischen Möglichkeiten. Modular ausbaufähig.

Fast grenzenlos einsetzbar in Anlagebau, Fahrzeugbau, Fördertechnik, Metallbau, Stahlbau.



Steuerungen

PC300

Merkmale

- 70% weniger Energiebedarf gegenüber der Hydraulikversion
- Geringe Lärmemission
- Stufenlos verstellbarer Frontwalzenabstand: min. 360 mm
- 3 Rollen angetrieben: Servomotor
- Servoantrieb mit vollem Drehmoment in jeder Drehzahl
- Rollenabstützung/Lünette aller 3 Wellen serienmässig
- Biegerichtung weg vom Bediener
- 300 mm hohe Walzen (optional 400 mm)
- Servo-Hydraulik, minimales Ölvolumen 9 Liter

Technische Daten

Leistung X-Achse	35 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlos	0–16 U/min
Frontwalzen stufenlos verstellbar	360–1100 mm
Max. Drehmoment pro Rolle	3000 Nm
Nennleistung	15 kW
Werkzeugaufnahme	Ø 105 mm
Hub (geregelter X-Achse)	390 mm
Auflösung und Positionierung der X-Achse	1/100 mm
Rollenantrieb	Servomotor
Anschluss	400 V, 32 A

Helix®

«Heavy Duty-Maschine», mit Bedienungskomfort für höchste Ansprüche. Besonders für grossdimensionierte Profile geeignet.

Ideal, um grösste Profile in die richtige Form zu biegen (Trägerkonstruktionen in Architektur und Technik aus Aluminium und Stahl).



Steuerungen

PC300

Merkmale

- 3 Rollen einzeln angetrieben: bis zu 8 U/min
- Frontwalzenabstand stufenlos verstellbar
- Digitalanzeige der X-Achse (Hub); Genauigkeit 1/100 mm: geregelt und überwacht
- seitliche Führungsrollen CNC-gesteuert
- 500 mm hohe Walzen

Technische Daten

Leistung X-Achse	65 t
3 Rollen einzeln angetrieben, stufenlos	1–8 U/min
Frontwalzen stufenlos verstellbar	630–1'330 mm
Max. Drehmoment pro Rolle	9'000 Nm
Hydraulischer Antrieb X/Y-Achse	22 kW
Werkzeugaufnahme	Ø 130 mm
Hub (geregelter X-Achse)	445 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenantrieb	Hydraulisch
Anschluss	400 V, 63 A

PC300-Steuerung

Steuerung für komplexeste Biege-Vorgänge, mit Datenbank für unbegrenzte Programme. Fahrbares Bedienpult mit integriertem Industrie-PC und 15"-Infrarot-Touch-Screen. Anzahl und Länge der Biege-Programme sind unbegrenzt. Dazu sind Assistenten wie Wendel, Ellipse und S-Bögen standardmässig vorhanden. Mit Prüffunktion, ob die eingegebenen Berechnungen überhaupt möglich sind. Der gesamte Programmablauf mit Zustellungen (wahlweise in einer oder mehreren Zustellungen), Übergängen etc. wird automatisch berechnet. Bei Abweichungen während des Biegevorgangs kann der effektiv gebogene Radius eingegeben werden, woraus ein Korrekturwert berechnet und die Ausführung automatisch angepasst wird. Update und Ferndiagnose über Internet möglich.



PC300



PC250

PC250-Steuerung

Steuerung für komplexe Biege-Vorgänge und einfachste Bedienung. Fahrbares Bedienpult mit integriertem Industrie-PC und 10"-Infrarot-Touch-Screen. Die einfache Programmierung der Radien wurde ebenso von der PC300 übernommen, ebenso die Programmberechnung (wahlweise in einer oder mehreren Zustellungen). Zur Reduzierung der Komplexität wurde der Bedienungsumfang auf das Wesentliche reduziert. Als Sonderfunktion ist das Wendelbiegen für Rohre integriert. Datensicherung erfolgt über einen USB-Port an der Bedienung.



PC50



Manuell

PC50-Teach-in-Steuerung

Steuerung für einfaches Biegen (mit nur einem Radius) von Profilen. Fahrbares Siemens-Bedienpult mit resistivem 5,7"-Touch-Screen. Programmierung im Teach-in-Modus. Über das Programmverzeichnis können bestehende Daten aufgerufen werden. So lassen sich vorhandene Daten jederzeit anpassen. X- und Y-Achsen sind stufenlos einstellbar. Dabei hat die X-Achse eine Positionierungsgenauigkeit von 1/100 mm. Nachrüsten auf PC250 möglich.

Manuell stufenlos

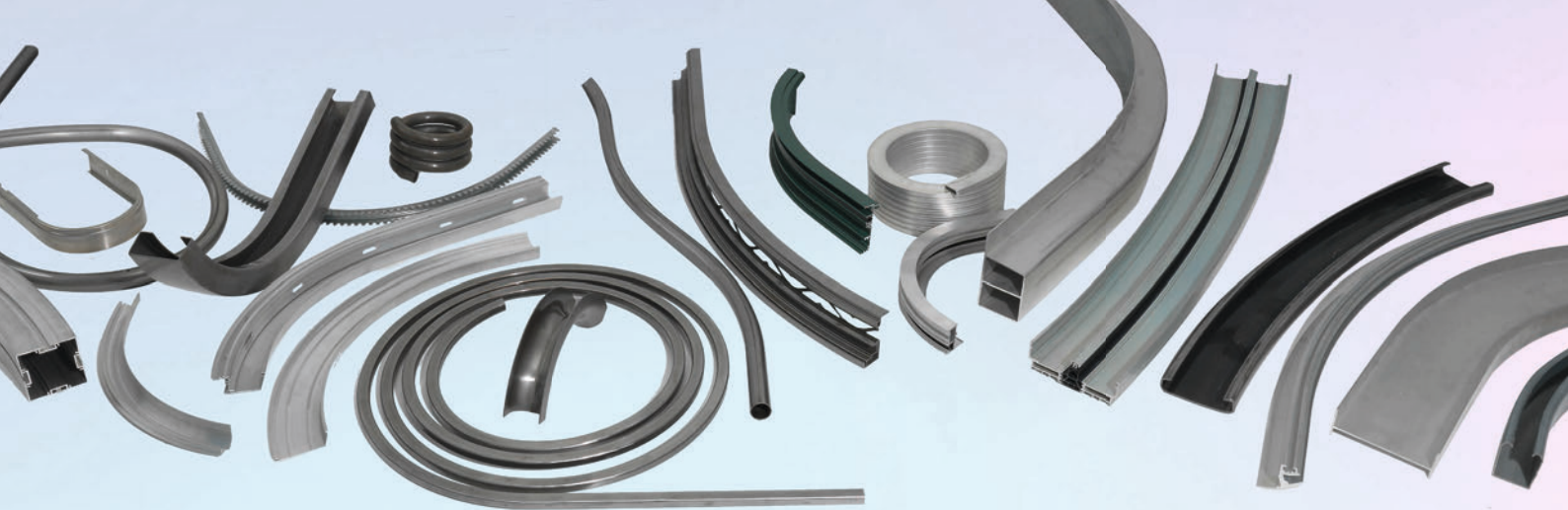
Steuerung für einfaches Biegen (mit nur einem Radius) von Profilen. Fahrbares Bedienpult mit manueller Bedienung und 5,7"-Screen. Die manuelle Steuerung eignet sich vor allem für Einzelanfertigungen. X- und Y-Achsen sind stufenlos einstellbar. Dabei hat die X-Achse eine Positionierungsgenauigkeit von 1/100 mm.

Leistungsbeispiele



Profil	ARKUS12		Bendo		PBT25		PBT35		HELIX	
	mm	min. Ø mm	mm	min. Ø mm	mm	min. Ø mm	mm	min. Ø mm	mm	min. Ø mm
	70/12	600	100/15	1600	120/15	2000	120/15	1200	200/30	4000
	100/10	300	200/15	600	300/15	600	260/20	700	260/30	900
	30/30	300	50/50	1000	60/60	1000	80/80	1400	100/100	2000
	30	300	50	1000	60	1000	80	1400	80	1000
	50/50/5	600	60/60/6	600	80/80/8	1200	100/100/10	1600	120/120/12	2000
	50/50/5	800	60/60/6	600	80/80/8	3000	100/100/10	2000	120/120/12	3000
	60/60/7	800	70/70/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1200	130/130/14	1500
	60/60/7	800	70/70/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1800	130/130/14	2000
	60/60/7	800	70/70/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1500	130/130/14	1500
	UNP 80	800	UNP 160	1200	UNP 180	1200	UNP 200	1200	UNP 260	2000
	UNP 80	800	UNP 160	1200	UNP 180	1200	UNP 200	1200	UNP 260	2000
			IPE 100	1600	IPE 120	1600	IPE 160	3000	HEA 200	6000
	I-PE 80	1000	IPE 140	1000	IPE 160	1000	IPE 180	1000	HEB 180	4000
	2" [60]	600	3" [88.9]	1000	4" [114]	1200	Ø 180	2000	Ø 219	4000
	50/50/3	600	120/40/4	2000	160/60/4	2000	100/100/10	1200	250/150/10	3500
	60/30/4	1000	120/40/4	2000	160/60/4	3000	160/60/4	2000	180/80/6	3500
			Stahl	600	Stahl	600	Stahl	600		
			Stahl	600	Stahl	600	Stahl	600		
			Stahl	600	Stahl	600	Stahl	600		
	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		
	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		
			Aluminium	800	Aluminium	800	Aluminium	800		
	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		

*Nur mit entsprechendem Sonderwerkzeug machbar

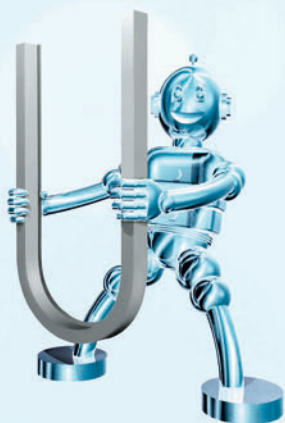


PBT Profilbiegetechnik AG

Hersteller

Profilbiegetechnik AG
Dufourstrasse 71
CH-8570 Weinfelden
Schweiz

Tel. ++41 71 633 21 51
Fax ++41 71 633 21 43
Mail info@pbt.ch
Website www.pbt.ch



Vertretung

© Profilbiegetechnik AG

Alle Rechte vorbehalten. Bilder und Text dürfen ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder reproduziert, verarbeitet, vervielfältigt noch verbreitet werden. Technische Änderungen vorbehalten.

® Maschine und Prospekt urheberrechtlich geschützt.