



INDUMASCH®
FUNKTION IN BESTFORM

Auslinkmaschinen



Lösungen für die Blechbearbeitung

INDUMASCH – seit vier Jahrzehnten Maschinenlieferant und Verfahrens-Spezialist für Blechbearbeitungs-, Profilbiege- und Universalbiege-Prozesse für Bauteile aus Stahl, Aluminium und NE-Metalle. Unsere Leistung besteht darin Ihnen fertig eingerichtete Maschinen für die industrielle Bauteile-Produktion zu liefern. Ebenso entwickeln wir für Sie Fertigungs-Prozesse vom Prototyping bis zur Null-Serie. Unsere vier spezialisierten Teams Vertrieb, Entwicklung, Fertigung und Service schaffen jeden Tag aufs Neue innovative Lösungen für die besonderen Anforderungen unserer Kunden.

Am Standort Siegen zeigen wir in unserer ständigen Ausstellung „Blech & Form“ auf 1.500 qm alle angebotenen Technologien mittels vollständig eingerichteten Fertigungseinheiten und Referenzanwendungen, die Sie gerne jederzeit besichtigen können. Gern werden von unseren Kunden und Interessenten die mehrmals im Jahr angebotenen „Anwendertage“ in unserem Hause wahrgenommen, auf denen Neuentwicklungen gezeigt werden und ein reger Erfahrungsaustausch statt findet. Informationen und Termine finden Sie auf unserer Website indumasch.de.

INDUMASCH Ausklinkmaschinen

Im Bereich der modernen Blechbearbeitung vertreiben wir seit vielen Jahren zuverlässige und präzise Produkte, die den hohen Anforderungen gewachsen sind. Dazu gehört auch die schnelle und zuverlässige Unterstützung durch unser Team in Schulungs- und Serviceanfragen. Des Weiteren betreiben wir eine eigene Werkstatt und ein gut sortiertes Ersatzteillager, wodurch wir schnellstmöglich handeln und liefern können, um Ihre Ausfallzeit gering zu halten. Besuchen Sie auch unsere Website indumasch.de, um weitere Informationen über das Leistungsspektrum von **INDUMASCH** zu erhalten.



oben: Die ständige Ausstellung „Blech & Form“
links: Firmengebäude
mitte: Anwendertage im Haus
rechts: Anwendertage im Haus

90°-Ausklinkmaschinen



Modell SAF 204 Modell SAF 206

Die Kompaktklasse der **INDUMASCH**-Ausklinkmaschinen im fixen 90°-Auslinkwinkel bestehen aus zwei Modellen, die sich beide durch ihren geringen Platzbedarf auszeichnen.

Die Vorzüge der Maschinen:

- ✓ Automatische Schnittspaltverstellung
- ✓ Super-Maßbänder mit drei Ablesefunktionen
- ✓ Innenanschlag für das Ablängen von Blechstreifen, optional
- ✓ Saubere Schnitte – ansatzlos auch über die Messerlänge hinaus

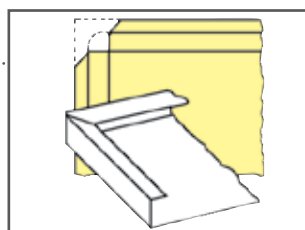
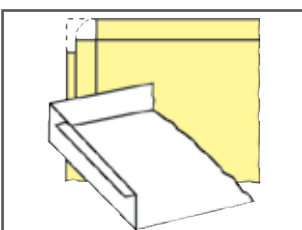
Daten	SAF 204	SAF 206
Schneidkopf	90°	
Messerlänge	200 mm	
Schnittleistung in Normalstahl	max. 4 mm	max. 6 mm
Schnittleistung in Edelstahl	max. 3 mm	max. 4 mm
Hydraulischer Antrieb	3 kW	
Arbeitstisch (Breite x Tiefe)	700 x 620 mm	
Gesamtabmessung	900 x 870 x 1.050 mm	
Eigengewicht	550 kg	570 kg
Niederhalter	–	serienmäßig



Zusatzanschlüsse für Tischnute/Anschlagleiste



45°-Schräge



links: Schaltschranktür
rechts: Fassadenblech

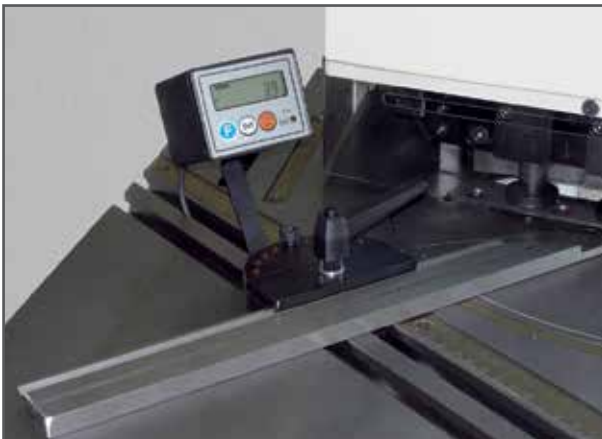
30° bis 140° winkelverstellbare Ausklinkmaschinen



Modell SAV 206



Blechniederhalter

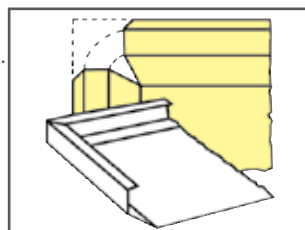
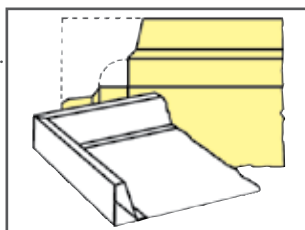
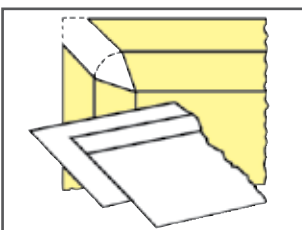


Digitales Anschlagssystem (optional)

Die winkelverstellbaren Ausklinkmaschinen von **INDUMASCH** zeichnen sich durch universelle Möglichkeiten zum stufenlosen Ausklinken von 30° bis 140° aus. Sie erfüllen Praxisanforderungen, die bisher nur mit teuren, speziellen Werkzeugen auf Pressen oder mit zeit- und kostenintensiven Behelfsmethoden zu lösen waren. Für moderne blechverarbeitende Betriebe ist diese Maschinenvariante unentbehrlich geworden, weil sie sich durch ihre Funktionen und Zuverlässigkeit tausendfach bewährt haben.

Die Vorzüge der Maschinen:

- ✓ Automatische Schnittpaltverstellung
- ✓ Geteilte Ober- und Untermesser für variable Ausklinkwinkel – stufenlos von 30°-140° einstellbar
- ✓ Jede Ausklinkung erfolgt in einem Schnitt
- ✓ Die Messer werden mechanisch geklemmt und gegen unabsichtlichen Hub gesichert
- ✓ Mögliches Arbeiten nach Anriss und Schablone
- ✓ Elektrische Einstellung der Hubhöhe optional mit digitaler Anzeige
- ✓ Innenanschlag für das Ablängen von Blechstreifen (optional)
- ✓ Saubere Schnitte, ansatzlos auch über die Messerlänge hinaus



links: Fassadenblech (Paneele), Variante 1
mitte: Fassadenblech, Variante 2
rechts: Fassadenblech, Variante 3



Daten	SAV 206
Schneidkopf	stufenlos 30° bis 140°
Messerlänge	200 mm
Schnittleistung in Normalstahl	max. 6 mm
Schnittleistung in Edelstahl	max. 4 mm
Hydraulischer Antrieb	4 kW
Arbeitstisch (Breite x Tiefe)	1.000 x 860 mm
Gesamtabmessung	1.000 x 1.300 x 1.350 mm
Eigengewicht	1.050 kg
Niederhalter	serienmäßig



Digitale Hubverstellung (optional)



Innenanschlag (teilweise serienmäßig)



Tischverlängerung

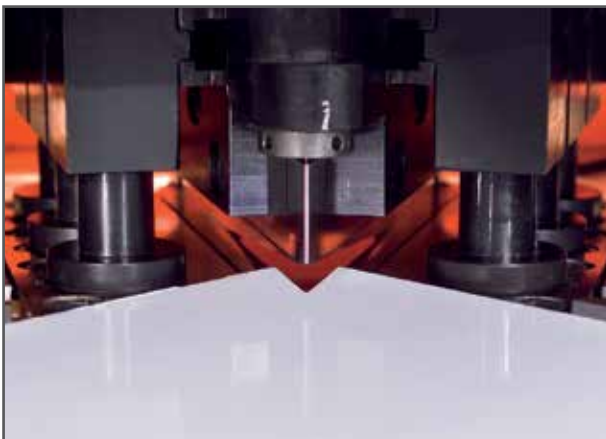


- links: 45°-Schräge
- mitte: Zusatzanschlüsse
für Tischnute/
Anschlageleiste
- rechts: Schneiden über
Messerlänge hinaus

30° bis 140° winkelverstellbare Ausklinkmaschinen mit 2 Stationen



Modell DAV 206



Winkelverstellbare Eckenausklinkung – hier 30°



Ausklinken mit Tischverlängerung

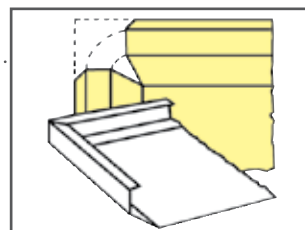
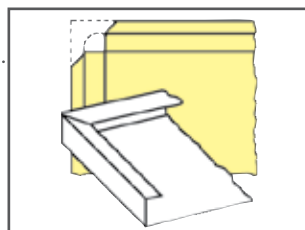
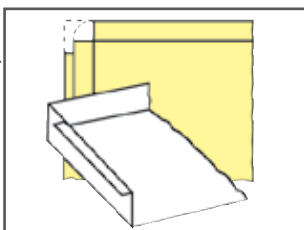
2 in 1 – alle Vorzüge in nur einer Maschine von **INDUMASCH!** Die erste Station zeigt wieder die stufenlos winkelverstellbaren Ausklinkmöglichkeiten von 30° bis 140°. Zusätzlich befindet sich an der Rückseite der Maschine die zweite Station, an der Arbeiten wie pressen, stanzen, abkanten, schneiden, etc. vorgenommen werden können. Dieses Modell eignet sich hervorragend als kleines Maschinen-Center für Kleinserien und/oder den Prototypenbau.

Die Vorzüge der 1. Station:

- ✓ Automatische Schnittpaltverstellung
- ✓ Super-Maßbänder mit fünf Ablesefunktionen
- ✓ Innenanschlag für das Ablängen von Blechstreifen
- ✓ Saubere Schnitte, ansatzlos auch über die Messerlänge hinaus

Die Vorzüge der 2. Station:

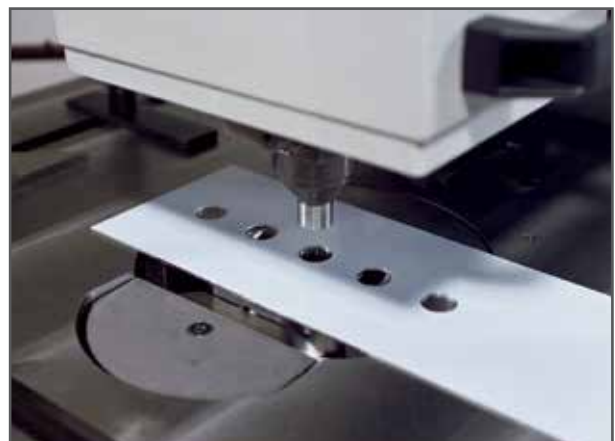
- ✓ Digitale Hubverstellung
- ✓ Schnellwechsel-Werkzeugsystem zum Stanzen (Indumasch / Trumpf)
- ✓ Übersichtlicher Arbeitstisch



links: Fassadenblech,
Variante 1
mitte: Fassadenblech,
Variante 2
rechts: Fassadenblech,
Variante 3



Daten DAV 206	1. Station	2. Station
Druckleistung		20 t
Ausladung		300 mm
Stanzdurchmesser		max. 90 mm
Schneidkopf	stufenlos 30° bis 140°	
Messerlänge	200 mm	
Schnittleistung in Normalstahl	max. 6 mm	
Schnittleistung in Edelstahl	max. 4 mm	
Hydraulischer Antrieb	5,5 kW	
Hubverstellung	elektrisch, mit Digitalanzeige	
Arbeitstisch (Breite x Tiefe)	1.000 x 1.620 mm	
Eigengewicht	1.500 kg	
Niederhalter	serienmäßig	



Stanzan von Rundlöchern



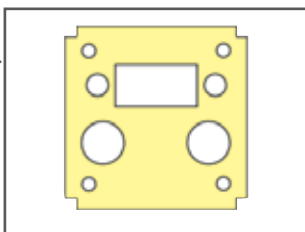
Stanzan mit Sonderwerkzeugen



Stanzan von Lüftungsschlitzen



Abkantstation (optional)



links: Bsp. Schalttafel
rechts: Digitale Hubverstellung



INDUMASCH®
FUNKTION IN BESTFORM

INDUMASCH GmbH
Industriestraße 17
D-57076 Siegen

Tel. +49 271/25049 - 0
Fax +49 271/25049-49

www.indumasch.de
info@indumasch.de