

INDUMASCH®

Pressbiegemaschinen



INDUMASCH

INDUMASCH – seit vier Jahrzehnten Maschinenlieferant und Verfahrens-Spezialist für Blechbearbeitungs-, Profilbiege- und Universalbiegeprozesse für Bauteile aus Stahl, Aluminium und NE-Metalle. Unsere Leistung besteht darin Ihnen fertig eingerichtete Maschinen für die industrielle Bauteile-Produktion zu liefern. Ebenso entwickeln wir für Sie Fertigungs-Prozesse vom Prototyping bis zur Null-Serie. Unsere vier spezialisierten Teams Vertrieb, Entwicklung, Fertigung und Service schaffen jeden Tag aufs Neue innovative Lösungen für die besonderen Anforderungen unserer Kunden.

Am Standort Siegen zeigen wir in unserer ständigen Ausstellung „Blech & Form“ auf 1.500 qm alle angebotenen Technologien mittels vollständig eingerichteten Fertigungseinheiten und Referenzanwendungen, die Sie gerne jederzeit besichtigen können. Gern werden von unseren Kunden und Interessenten die mehrmals im Jahr angebotenen „Anwendertage“ in unserem Hause wahr genommen, auf denen Neuentwicklungen gezeigt werden und ein reger Erfahrungsaustausch statt findet. Informationen und Termine finden Sie auf unserer Website indumasch.de.



oben: Die ständige Ausstellung „Blech & Form“
links: Firmengebäude
mitte: Anwendertage im Haus
rechts: Anwendertage im Haus



TECHNIK

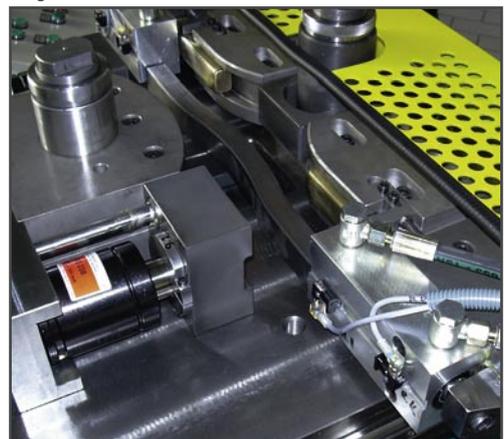
Bei unserer Biegepresse handelt es sich um eine horizontal liegende Presse. Sie ist mit engen Toleranzen gefertigt und erlangt somit ein Höchstmaß an Reproduzierbarkeit. Die Positioniergenauigkeit beträgt zwischen $\pm 0,03$ mm und $\pm 0,05$ mm.

Der Hub ist wahlweise per Handrad einstellbar oder einer SIEMENS SPS-Steuerung programmierbar. Die SIEMENS-Steuerung ist eine offene Steuerung, welche erlaubt, mehrere Maschinenfunktionen zu programmieren, so dass sie je nach Anwendungsfall zum Formpressen, Abkanten, Richten, Rohrbiegen, Lochen, Schneiden usw. eingesetzt werden kann.

Unser über Jahrzehnte gesammeltes Know-how liegt in der Entwicklung von speziellen Biege- und Stanzwerkzeugen, welche auf unseren Biegepressen zum Einsatz kommen. Ob in der Fertigung von Maschinen mit Sonderwerkzeugen für die Luftfahrtindustrie, die Herstellung von Handgriffen in der Möbelindustrie, die Produktion von Schweißzangenelektroden aus Kupfer, speziell geformte Moniereisen für den Tunnelbau oder Spannringe für Dampfkochtöpfe, spezielle Richtanlagen für Profile im Fahrzeugbau... ein nahezu unerschöpfliches Feld von Anwendungen liegt hinter bzw. vor uns.



Biegen von Flachstahl



Biegen von Sitzschienen für Automobilindustrie



links: Prägeteil
 mitte: Kupferbiegeanlage
 rechts: Bauteil für
 Caravanning



MINIBEND

Die kleine Biegepresse von **INDUMASCH** mit einer Druckleistung von 20 Tonnen und einem Hub von 200 mm zeichnet sich durch ihre kompakte Bauweise aus. Der Maschinentisch ist übersichtlich frei gestaltet und somit geeignet für den Aufbau von Standard- oder Sonderwerkzeugen.

Ob zum Abkanten mit einem optional gesteuerten Seitenanschlag als kleine Abkantpresse oder als Antriebselement für Sonderwerkzeuge zum speziellen Umformen respektive Stanzen von allen Metallen und Nichtmetallen.



Bauteil für die Leuchtenindustrie

Technische Daten:

- 200 kN Leistung
- Biegeleistung: z. B. 150 x 10 mm Stahlblech
- 200 mm Hub
- die Lage des Arbeitszylinders ist hinter dem Arbeitstisch – somit freier Biege-Bereich
- Maschinenmaße L 690 x B 520 mm
- 950 mm Arbeitshöhe
- 500 kg Maschinengewicht
- 4,0 Kw hydraulischer Antrieb
- 400 V, 50 Hz elektrischer Anschluss



links: Biegen von Drahtstäben für Einkaufswagen
 mitte: Planscheibenbiegen
 rechts: Kupferstananlage



VARIOBEND

Die variable Biegepresse von **INDUMASCH** mit einer Druckleistung von 30 Tonnen und einem Hub von 300 mm zeichnet sich durch ihre stabile Bauweise aus. Der Maschinentisch ist übersichtlich frei gestaltet und somit geeignet für den Aufbau von Standard- oder Sonderwerkzeugen. Darüber hinaus verfügt diese Biegepresse über eine Besonderheit: der Biegezylinder lässt sich variabel einstellen, oberhalb oder unterhalb vom Arbeitstisch.

Technische Daten:

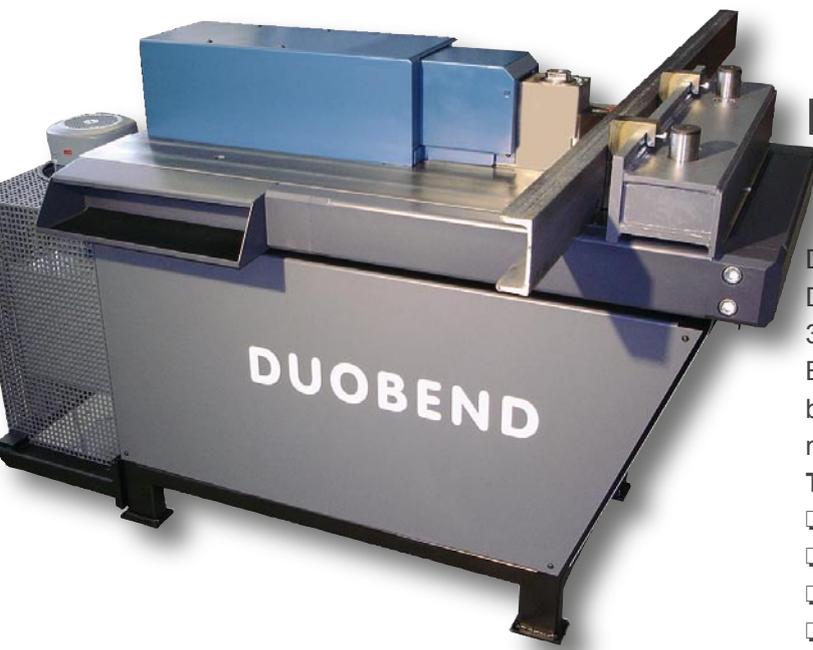
- ❑ 300 kN Leistung
- ❑ Biegeleistung: z. B. 150 x 15 mm Stahlblech
- ❑ 300 mm Hub auf der x-Achse
- ❑ die Lage des Arbeitszylinders ist variabel
- ❑ Maschinenmaße L 1360 x B 650 mm
- ❑ 950 mm Arbeitshöhe
- ❑ 900 kg Maschinengewicht
- ❑ 4,0 Kw hydraulischer Antrieb
- ❑ 400 V, 50 Hz elektrischer Anschluss



Variable Zylinderverstellbarkeit des Variobends



- links: Moniereisen für den Tunnelbau
- mitte: Folgewerkzeug zum Stanzen und Biegen
- rechts: Abkantteil zur Schneesicherung auf Dächern



DUOBEND

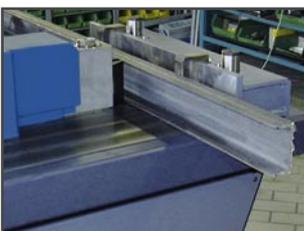
Die große Biegepresse von **INDUMASCH** mit einer Druckleistung von 45 Tonnen und einem Hub von 300 mm zeichnet sich durch ihre äußerst schwere Bauweise aus. Die Besonderheit: Sie ist in der Lage besonders schwere Stahlprofile zu biegen – gepaart mit einem doppelten Zylindersystem.

Technische Daten:

- ❑ 450 kN Leistung
- ❑ Biegeleistung: z. B. 150 x 20 mm Stahlblech
- ❑ 300 mm Hub auf der x-Achse
- ❑ Maschinenmaße L 1870 x B 1030 mm
- ❑ 950 mm Arbeitshöhe
- ❑ 1050 kg Maschinengewicht
- ❑ 5,5 Kw hydraulischer Antrieb
- ❑ 400 V, 50 Hz elektrischer Anschluss



Abkanten von Rahmenteilen für LKW-Fertigung



links: Träger richten
 mitte: Drehantrieb
 rechts: Zwillingszylinder des Duobends



ANSTEUERUNGEN

Die Ansteuerungen der **INDUMASCH**-Biegepressen sind aus der Praxis für die Praxis entwickelt. Auf Basis der neuesten sicherheitstechnischen Normen, welche wir als deutscher Maschinenbauer für unsere Kunden sehr ernst nehmen, können wir unsere Biegepressen mit zwei Varianten ausstatten.

1. Bedienpult:

Vordere und hintere Zylinderendlagen werden über Handrad mit Zählwerk einfach eingestellt. Wiederholgenauigkeit $\pm 0,05$ mm. Hubauslösung über die sichere Zweihandschaltung (optional Fußschalter).

2. Bedienpult:

Mehrere vordere und hintere Zylinderendlagen werden über die SIEMENS Touch-Screen-Steuerung eingegeben. Diese Eingabe erfolgt durch Programmierung oder durch einfaches Teach-In-Verfahren. Wiederholgenauigkeit $\pm 0,03$ mm. Ebenfalls erlaubt diese Steuerungsvariante die Erweiterung der Maschine auf programmierbare Seitenanschläge, optional Klemmvorrichtungen, Drehantrieb für die Planscheibe, frei programmierbare wegabhängige Pressenhubgeschwindigkeiten, spezielle Richtfunktionen, Walzbiegefunktionen, u. v. m. Hubauslösung über die sichere Zweihandschaltung (optional Fußschalter).



Steuerung über manuelles Bedienpult und Handrad



Steuerung über Touch-Screen SIEMENS



links: Maximale Absicherung von Sonderlösungen
mitte: Sicherheitsrelais im Schaltschrank
rechts: Seitenanschlagfinger



INDUMASCH®

Eberhard Sting GmbH & Co. KG
Industriestraße 17
D-57076 Siegen-Weidenau

Tel. 0271/25049-0
Fax 0271/25049-49

www.indumasch.de
info@indumasch.de